

Automatische Brandstempel Präzisionspressen



primo **STEMP**[®]

KENNZEICHNUNGSSYSTEME

Automatic branding irons

Precision presses



pneumatische Tischpresse

pneumatic table press



Diese pneumatische Tischpresse überzeugt durch kompakte Bauweise und höchste Funktionalität. Sämtliche Betriebsparameter können direkt an der Frontseite eingestellt werden. Die Maschine besitzt eine digitale gradgenaue Temperatursteuerung sowie eine sekundengenaue Steuerung der Brenntemperatur. Der Pressdruck ist ebenso wie die Hubgeschwindigkeit regulierbar.

Der Brennvorgang wird durch eine sichere Zweihandbedienung ausgelöst. Zum Brennen größerer Teile und beim Einsatz entsprechender Schutzeinrichtungen kann die Maschine auch mittels Fußschalter gestartet werden.

Selbstverständlich verfügt die Maschine über einen Notaus-Schalter.

Nahezu alle Komponenten sowie die Größe der Maschine können individuell zusammengestellt und ihren Wünschen angepasst werden.

In diese Presse können verschiedene Heizer eingebaut werden.

Die Presse wird standardmäßig mit einem Brennkopf mit einer Leistung von 800 W angeboten. An der Unterseite besitzt die Brennplatte ein Gewindebohrungsraster. Somit ist eine hohe Flexibilität beim Einsatz verschiedener Motivplatten gegeben.

Sämtliche angegebenen Parameter beziehen sich auf diesen Heizer.

Selbstverständlich kann die Maschine auch mit anderen Heizern bestückt werden.

Der Höhendurchlass des Brennkopfes ist stufenlos verstellbar.

Die Tischplatte bietet die Möglichkeit, Anlegeleisten zu befestigen.

This pneumatic table-press convinces by its compact design and high functionality.

All parameters can be set on the front side directly.

The machine has a digital exact-degree temperature control and to-the-second timing of burning temperature.

The printing pressure and the lifting speed are adjustable.

The burning process is a safe two-hand operation. The machine can also be started by a foot pedal to burn larger pieces and use appropriate protective equipment.

Of course, the machine has an emergency Switch-off.

Almost all of the components and the size of the machine can be assembled and adjusted to your individual needs.

Different heaters can be installed in this press.

The press is offered with one burner head with an output of 800 W.

At the bottom of the heating plate there is a threaded grid pattern.

Thus, a high Flexibility in usage of different subject panels is given.

All specified parameters are based on this heater. Of course, the machine can be used with other heaters as well.

The passage of the combustion is continuously variable.

The table top provides the possibility to fasten machine blocks.



Technische Daten:

		Bemerkung:
Betriebsspannung	230 V	
Luftdruck	max. 10 bar	
Größe Arbeitstisch	400 x 250 mm	anpassbar
Durchlasshöhe	300 mm	
Hubhöhe	100 mm	
Temperaturregler	Genauigkeit 1°C	optional
Zeitschaltuhr	Regeleinheit 1 sec.	optional
Leistung Brennkopf	800 W, Heizelemente austauschbar	anpassbar
Größe des Brennkopfes	105 x 80 mm, mit Gewindebohrungsraster	anpassbar
max. Motivgröße	100 x 100 mm	
max. Betriebstemperatur	530°C	
Zweihandbedienung		
Fußschalter		optional
Notaustaster		

optional: Auf diese Komponente kann verzichtet werden.

Technical facts:

		notes:
voltage	230 V	
airpressure	max. 10 bar	
size of table	400 x 250 mm	customizable
gap hight	230 mm	
hub hight	100 mm	
temperature controller	precision 1°C	optional
time controller	controll unit 1 sec.	optional
power of heater	800 W, heating elements changeable	customizable
size of heater	105 x 80 mms, with thread grid	customizable
max. motifs size	100 x 100 mms	
max. temperature	530°C	
two-hand operation		
footswitch		optional
emergency switch		

optional: this components can be dispensed.

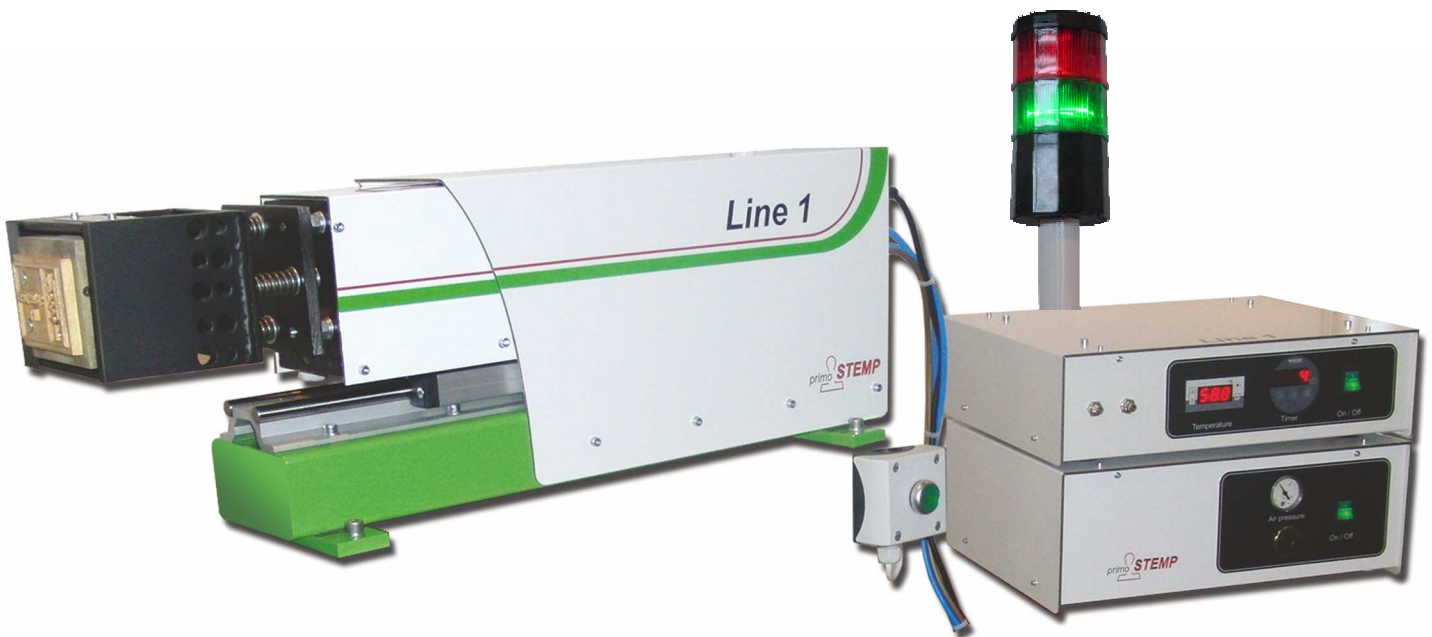
Automatischer Palettenstempel

automatic branding iron for pallets

Diese automatischen Brennstempel wurden zum Einsatz in bestehende Fertigungslinien konzipiert. Zum Starten des Brennvorganges wird ein Impuls aus der Anlage benötigt. Der Brennstempel wird pneumatisch auf das Holz gedrückt. Brenndauer und Temperatur werden digital gesteuert.

Jeder Stempel verfügt über eine eigene Steuereinheit. An die Basiseinheit, in welcher der Arbeitsdruck für alle Stempel geregelt wird, können bis vier Linien angeschlossen werden.

Zusätzlich verfügt die Anlage über eine Alarmleuchte, welche bei Unterschreiten einer kritischen Temperatur ein optisches Signal auslöst. Somit können Ausfälle von Heizelementen zeitig erkannt werden und teures Nachstempeln wird vermieden.



These automatic branding irons are designed for use in existing production lines. To start the burning process, a pulse from the system is required. The branding iron is pressed on the timber pneumatically. Burning time and temperature are controlled digitally.

Each stamp offers its own control unit. The base unit, which regulates the working pressure for all stamps, can be connected with up to four lines.

In addition, the system is equipped with an alarm light which is sending an optical signal in case of a fall below a critical temperature. Thus, failures of heating elements are detected early and expensive re-pressing can be avoided.

Technische Daten:

		Bemerkung:
Betriebsspannung	230 V	
Luftdruck	max. 10 bar	
Hub	400 x 250 mm	anpassbar
Temperaturregler	Genauigkeit 1°C	
Zeitschaltuhr	Regeleinheit 1 sec.	
Leistung Brennkopf	800 W, Heizelemente austauschbar	optional
Größe des Brennkopfes	105 x 80 mm, mit Gewindebohrungsraster	optional
max. Motivgröße	100 x 100 mm	anpassbar
max. Betriebstemperatur	480°C	anpassbar

optional: Auf diese Komponente kann verzichtet werden.



Steuerung des Brennstempels
Controller of branding iron

Basiseinheit
Basement

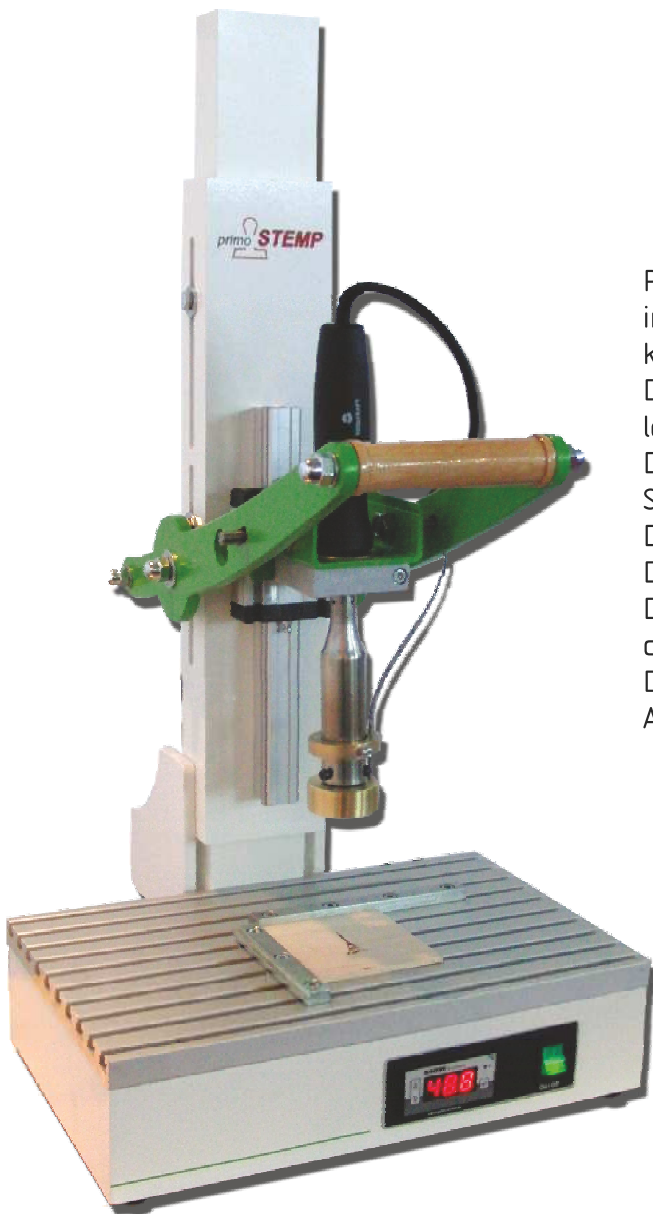
Technical facts:

		notes:
voltage	230 V	
air pressure	max. 10 bar	
hub height	400 x 250 mm	customizable
temperature controller	precision 1°C	
time controller	controll unit 1 sec.	
power of heater	800 W, heating elements changeable	optional
size of heater	105 x 80 mms, with thread grip	optional
max. motifs size	100 x 80 mms	customizable
max. temperature	480°C	customizable

optional: this components can be dispensed

Präzisionspressen

precision presses



Präzisionspressen sind manuell betriebene Pressen, in welche verschiedene Brennstempel eingebaut werden können.

Die ausgeklügelte Technik macht diese Pressen sehr leichtgängig.

Die Linearführung ist nahezu spielfrei.

Somit sind extrem wiederholgenaue Abbrände möglich.

Die Presse besitzt eine Spannhalsaufnahme von 43 mm.

Die Durchlasshöhe ist stufenlos verstellbar.

Die Pressen können mit oder ohne Steuerelektronik für die Temperatur geliefert werden.

Der Arbeitstisch hat eine T-Nutenaufnahme, in welcher Anlageleisten befestigt werden können.



precision presses are manual presses which can be installed with different burning stamps.

The clever technology makes the usage very easy.

The linear guide needs hardly any manipulation.

Therefore, extremely repeatable combustions are possible.

The press has a clamping neck of 43 mm.

The gap height is infinitely adjustable.

The presses can be delivered with or without temperature control electronics.

The work table has a T-groove fixture in which machine blocks can be attached.

Technische Daten:

Arbeitstischgröße	400 x 250 mm	Bemerkung: anpassbar
Durchlasshöhe	max.	
Hubweg	200 mm	

optional:		
Temperatursteuerung	kleinste Regeleinheit 1°C	optional
Betriebsspannung	230 V	

Brennstempel in verschiedenen Größen einbaubar.

Präzisionspresse ohne Temperatursteuerung

Precision press without temperature controller



Technical facts:

size of table	400 x 250 mm	note: anpassbar
gap height	max.	
hub height	200 mm	

optional:	precision 1°C	
temperaturecontroller		customizable
voltage	230 V	

Usable for heaters with different sizes.



KENNZEICHNUNGSSYSTEME

primo Stemp e.K.
D - 01737 Tharandt
OT Kurort Hartha
Birkenweg 10

Tel. ++49 351 - 652 601 04
Fax ++49 351 - 652 601 05
mail: info@primo-stemp.de

Technic made in Germany